



ALCANCE DE ACREDITACIÓN -OI

Registro N° : OI – 105
Norma: ISO / IEC 1720:2012
Fecha de la última actualización del alcance : 2024-12-28
Fecha de acreditación : 2024-04-30
Fecha de vencimiento acreditación : 2027-04-29

Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:

Dirección	Persona autorizada para firmar los Certificados / Informes de inspección	Cargo
Calle Martín de Murua N°150 interior 903, san miguel	Octavio Arce Lévano	Jefe De Inspección - Supervisor

Actividades acreditadas como Organismos de Inspección Tipo "A"¹

Sector:		25 FABRICACION DE PRODUCTOS METALICOS, EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO		
Sub sector:		25.29. Fabricación de otras cisternas, grandes depósitos y contenedores de metal		
N°	Producto / Proceso / Instalación a Inspeccionar	Actividad de Inspección	Método o Procedimiento De Inspección (Título, código)	Documento Normativo
1	Recipientes de presión para almacenamiento y transporte de GLP	Inspección de recipientes de GLP	CSP-P-OP-02 Inspección de recipientes de presión para almacenamiento y transporte de GLP	API 510 Ed. 2022 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration <u>Errata 1 March 2023</u> • Evaluación de equipos existentes con documentación mínima API 510 (Ítem 7.7). • Inspección externa de recipientes a presión API 510 (Ítem 5.5.4). • Inspección externa API 572 (Ítem 9.3) • Inspección interna de recipientes a presión API 510 (Ítem 5.5.2). • Inspección interna API 572 (Ítem 9.4) • Inspección de válvula de alivio de presión API 510 (Ítem 6.6.3.2) API 576 (Ítem 8.1) • Métodos de medición de espesores API 510 (Ítem 5.7.1.1. (d) / 5.7.2). • Inspección en línea de recipientes a presión API 510 (Ítem 5.5.3). • Determinación de la tasa de corrosión API 510 (Ítem 7.1) • Evaluación de picadura API 510 (Ítem 7.4.3) • Determinación de la vida remanente API 510 (Ítem 7.2). • Determinación del espesor requerido API 510 (Ítem 7.6). • Inspección externa (Ítem 6.4) • Inspecciones internas, en funcionamiento y medición de espesores API 510 (Ítem 6.5.)

¹ Un organismo de Inspección Tipo "A", es aquel independiente de las partes involucradas, es decir que no está relacionado con el diseño, fabricación, suministro, instalación, compra, propiedad, uso o mantenimiento de los Ítems inspeccionados.



CITEC SERVICES PERU
INSPECTIONS AND CERTIFICATIONS

Sector:		28 FABRICACION DE MAQUINARIA Y EQUIPO NO COMPRENDIDOS EN OTRAS PARTES		
Sub sector:		28.22. FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN.		
N°	Producto / Proceso / Instalación a Inspeccionar	Actividad de Inspección	Método o Procedimiento De Inspección (Título, código)	Documento Normativo
1	Grúa de Brazo Articulado	Inspección de grúa de brazo articulado	CSP-P-OP-17 Procedimiento de Inspección Visual de Grúa de Brazo Articulado.	ASME B30.22 2023 Articulating Boom Cranes Sección 22-1.1.3. (a) Tabla de carga Sección 22-1.6.1. (a)(b) Controles Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-2.1.3. (l) Estructura Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-2.1.3. (l) / 22-1.8.5 Estabilizadores Sección 22-2.1.4. (a)(b) 22-2.1.3. (l) Brazo Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-1.2.1. Mecanismo de levante de brazo Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-1.2.3. Mecanismo de izaje de carga Sección 22-1.3 Mecanismo de giro Sección 22-2.1.4. (l) (m) (o) Sistema Hidráulico y Neumático Sección 22-2.1.3 (g) Sistema Eléctrico Sección 22-1.5.4. /22-2.1.4. / (c) Poleas y tambores Sección 22-1.8.2. / 22-1.8.2.2. / 22-1.8.2.3. Ayudas Operacionales Sección 22-2.4.3. (b)(1)(2)(3)(4)(5)(6)(7) / 22-2.4.2. (b)(2)(a)(b)(c)(d) Cable Sección 22-2.2.2. Pruebas ASME B30.10 2019 Hooks 10-1.8 Identificación 10-1.10.5 Criterio de remoción. 10-2.8 Identificación 10-2.10.5 Criterio de remoción.
2	Grúa Puente y Pórtico	Inspección de grúa puente y pórtico	CSP-P-OP-18 Procedimiento de Inspección Visual de Grúa Puente y Pórtico	ASME B30.2 2022 Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist) Sección 2-1.1 / 2-2.1.5 (c) (13) Marcas e identificación. Sección 2-2.1.5 (c) (1) (2) Estructura Sección 2-1.3.2 (b) (1) (2) / 2-2.1.5 (c)(1)(2) Pasarela de grúa Sección 2-1.8.1 (a) (b) Tope de carro Sección 2-1.8.2 (a) Amortiguadores de puente y pórtico Sección 2-1.8.3 (a) Amortiguadores de carro Sección 2-1.9.1 Barredor de riel del puente Sección 2-1.9.2 Barredor de riel del carro Sección 2-1.9.3 Barredor de riel del pórtico Sección 2-1.12.1 (a) / 2-2.1.5 (c) (6) Frenos de polipasto Sección 2-1.12.3 (a) / 2-2.1.5 (c) (6) Sistema de frenado del carro. Sección 2-1.12.4 (a) / 2-2.1.5 (c) (6) Sistema de frenado del puente Sección 2-1.13.2 (a) (b) / 2-2.1.5 (c) (8) Sistema eléctrico Sección 2-1.14.1 / 2-2.1.5 (c) (3) Poleas Sección 2-1.14.2 / 2-2.1.5 (c) (3) Tambores Sección 2-1.15 Dispositivos de alerta Sección 2-4.3.1 (b) (1)(2)(3)(4)(5) / 2-2.2.3 (b)(1)(2)(3)(4) Cable Sección 2-2.3 Pruebas ASME B30.10 2019 Hooks Sección 10-1.8 Identificación Sección 10-1.10.5 Criterio de remoción. Sección 10-2.8 Identificación Sección 10-2.10.5 Criterio de remoción.
3	Grúa y Monorriel (Con carro o puente suspendido)	Inspección de grúa y monorriel	CSP-P-OP-19 Procedimiento de Inspección Visual de Grúa Monorriel	ASME B30.17 2020 Cranes and Monorails (With Underhung Trolley or Bridge) Sección 17-1.1 Marcado



				Sección 17-1.1.7 (a) Controles Sección 17-2.1.5 (e) (1)(2) Estructura Sección 17-2.1.5 (e)(9) / 17-1.9.1 (a)(b)(c) / 17-2.1.4 (d)(8) Topes de pasarela Sección 17-2.1.5. (e)(9) / 17-1.9.2. / 17-2.1.4. (d)(8) Topes de carro Sección 17-2.1.5. (e) / 17-1.9.3 (a) Amortiguadores de puente Sección 17-2.1.5. (e) / 17-1.9.4 (a) Amortiguadores de carro Sección 17-1.10 (a) (b) Barredor de riel Sección 17-2.1.5 (e)(5) Frenos de polipasto Sección 17-1.13.3 (a) / 17-2.1.5 (e)(5) Sistema de frenado de puente Sección 17-1.13.4 (a) / 17-2.1.5 (e)(5) Sistema de frenado de carro Sección 17-1.14.2 (a)(b) Sistema eléctrico Sección 17-1.16 / 17-2.1.4. (d)(6) Dispositivos de alarma Sección 17-2.2 Pruebas ASME B30.16 2022 Overhead Underhung and Stationary Hoists Sección 16-1.1.3 Marcado Sección 16-2.1.5 Polipasto Sección 16-1.1.2 (a) Controles Sección 16-1.2.2 (b)(c) Sistema eléctrico Sección 16-1.2.4 (c) Poleas Sección 16-1.2.5 (b) Tambor Sección 16-2.1.5 (c)(11) / 16-2.1.4 (b) (7) / 16-4.4.1 (b) Cable ASME B30.10 2019 Hooks Sección 10-1.8 Identificación Sección 10-1.10.5 Criterio de remoción. Sección 10-2.8 Identificación Sección 10-2.10.5 Criterio de remoción.
4	Elementos de izaje	Inspección de elementos de izaje	CSP-P-OP-15 Procedimiento de Inspección Visual de Elementos de Izaje	ASME 30.9 2021 Slings Eslingas de cable Sección 9-2.7.1. Identificación Sección 9-2.9.5. Criterio de remoción. Eslingas de cadena Sección 9-1.7.1. Identificación Sección 9-1.9.5. Criterio de remoción. Eslingas redondas de poliéster. Sección 9-6.7.1. Identificación Sección 9-6.9.5. Criterio de remoción. ASME B30.26 2015 (R2020) Rigging Hardware Grillete Sección 26-1.5.1. Identificación de cuerpo de grillete Sección 26-1.5.2. Identificación de pasador de grillete Sección 26-1.8.5. Criterio de remoción. Dispositivos de ajuste Sección 26-2.5.1. Identificación de tensor o templador, cáncamo de perno y cáncamo con tuerca Sección 26-2.5.2. Identificación de cáncamo de anillo giratorio. Sección 26-2.8.5. Criterio de remoción. Dispositivos de compresión. Sección 26-3.5.1. Identificación de grapa de montura de cable. Sección 26-3.5.2. Identificación de terminal de cuña. Sección 26-3.8.5. Criterio de remoción. Enlaces, enlace maestro, anillos y eslabón giratorio. Sección 26-4.5.1. Identificación de enlace, enlace maestro, anillos y eslabón giratorio Sección 26-4.8.5. Criterio de remoción. ASME B30.10 2019 Hooks Sección 10-1.8 Identificación



				Sección 10-1.10.5 Criterio de remoción. Sección 10-2.8 Identificación Sección 10-2.10.5 Criterio de remoción.
--	--	--	--	--

OCTAVIO ARCE LEVANO
Jefe de inspección

CITEC